

SIDE 1/1

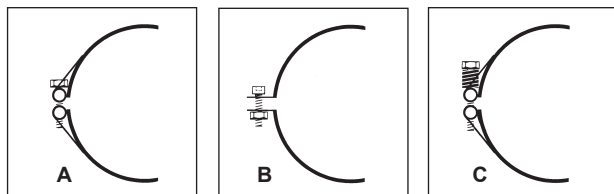
BÅNDVARMELEGEMER

Båndvarmelegemer anvendes til for eksempelvis ekstrudere, rør, små beholdere og plaststøbemaskiner.

Båndvarmelegemer kan fremstilles med specielle mål, spændinger og effekter samt med diverse huller og/eller udskæringer. Disse er udført som kapslet micanit og kan afhængigt af anvendelsesformål udføres i pladematerialer som rustfrit eller galvaniseret stål.

Båndvarmelegemer dimensioneres til en driftstemperatur på op til 350°C og en overfladebelastning på max 6W/cm². Tæthedsklasse: IP20. Minimum diameter: Ø50 mm. Minimum bredde: 20 mm.

Bespændingstyper for cylindriske varmelegemer:



- A: Bespændingsbolte anbefales fra Ø60 mm og opefter
- B: Bespændingsflapper bruges op til Ø150 mm og giver en rimelig tilspænding.
- C: Bespændingsbolte med fjederelementer kan anvendes fra Ø60 mm og tilsigter en vedvarende tilspænding af båndvarmelegemet ved temperaturer op til ca. 300°C



Terminering:

Båndvarmelegemer afsluttes normalt med en af følgende muligheder:



1: "T-Aflastning" med varmebestandigt kabel

Litse (varmebestandigt kabel) direkte på båndvarmelegemet anvendes blandt andet hvor varmelegemet indbygges i et apparat, hvor der ikke vil være risiko for at skulle udskifte tilledningerne som følge af skader. Tilledningen dimensioneres altid efter driftsforholdene det vil sige temperatur og effekt. Tilledningerne kan beskyttes af metalplet. Max. temperatur på tilledningen: 350°C

2: Koblingsboks med indbygget klemrække

Typen anvendes, hvor varmelegemet er frit tilgængeligt, og hvor installationen er permanent. Størrelsen af klemrække og materiale er afhængig af driftsforholdene. På denne type kan tilledningen skiftes.

3: Bagkontakt med beskyttelseskappe - taphyl

Anvendes hvor man ofte har brug for at demontere varmelegemet. Denne afslutningsmåde er begrænset til max. 10 A og en spænding på 230 V. Man skal tilsikre, at temperaturen på kontaktbenene ikke overstiger 70°C.

Den hyppigst forekommende fejl på båndvarmelegemer er afbrændte og smeltede stikforbindelser. Ved korrekt placering af stik (skal vende væk fra varmezonen og være placeret på den nederste halvdel af varmelegemet) samt ved valg af egnet bagkontakt, kan dette undgås. JEVI lagerfører flere forskellige bagkontakttyper, udført i henholdsvis silumin/porcelæn, silikone og silopen.