



MICANITVARMELEGEMER

Micanitvarmelegemer er at betragte som åbne varmelegemer. De anvendes i stor udstrækning til kontaktopvarmning f.eks. til varmeplader, stegeplader, kar & beholdere, værktøjer for plast & gummi.

Til micanitvarmelegemer anvendes som regel pladetykkelser mellem 0,2 og 0,5 mm pr. lag. Huller og udskæringer for fastspænding, termostater og lignende kan placeres efter ønske. Den totale tykkelse på et micanitvarmelegeme vil normalt være mellem 1,5 og 2 mm.

Ved kontaktopvarmning er det væsentligt at der skabes en god kontakt mellem varmelegeme og emne, f.eks. ved hjælp af spændepletter eller spændebånd. Dårlig kontakt medfører nedsat levetid med eventuelt overbrænding til følge.

Overfladebelastning:

Micanitvarmelegemer der anvendes til kontaktvarme, kan ved omgivelsestemperaturer op til ca. 350°C belastes med 3-4 W/cm² forudsat en rimelig god tilspænding.

Kapslingsklasse:

Ønsker man større tæthedsklasse skal micanitvarmelegemet indkapsles i et egnet plademateriale. Læs mere herom i produktbladet for *Kapslede micanitvarmelegemer*.

Isolering:

Hvor opvarmning kun ønskes i en retning, kan der anbringes et isoleringsmateriale på varmelegemets ene side. Mellem varmelegemet og isoleringen skal der anbringes en metalplade, idet isoleringen ikke må ligge direkte mod varmelegemet. Ligeledes skal man være opmærksom på, at belastningen bør nedsættes.

Terminering:

Afhængigt af temperaturforholdene kan der udføres forskellige former for terminering.

I området omkring termineringen skal man være opmærksom på at spændepletter ikke må presse på varmelegemet. Dette gælder dog ikke hvor terminalen udføres som en laske. Ønskes et varmelegeme udført med ledningsterminering fastspændt på dets varmezone, kan det monteres med lameller hvortil ledningerne fastgøres. Terminaler der udføres som ledninger kan føres ud enten på fladen eller i kanten.

Montage:

Varmelegemet skal være i god kontakt med emnet, der skal opvarmes, da temperaturen ellers bliver så høj, at elementet ødelægges. En god kontakt sikres ved at spænde varmelegemet mod en plan flade ved hjælp af dækplader og bolte, som enten svejses på eller skrues i gevindhuller. Pladerne skal, afhængigt af element temperatur, udføres i stål med godstykkelser fra ca. 3mm og opefter. Boltene placeres således, at varmeudvidelsen på dækpladen ikke forringer kontakten. Vi anbefaler en bolt afstand på 100-150 mm. Det er dog afhængigt af varmelegemets størrelse. Micanitvarmelegemer kan efter ønske forsynes med huller og udskæringer således, at påspænding kan foretages jævnt fordelt over hele fladen.

Eksempel - Micanitvarmelegeme monteret på kar:

