

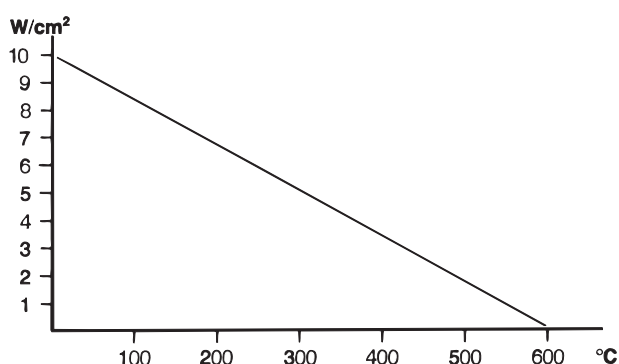
SIDE 1/1

KERAMISKE BÅNDVARMELEGEMER

Et keramisk båndvarmelegeme består af en varmespiral, som er trukket i keramiske klodser. Konstruktionen er indbygget i et stålbånd, som ved hjælp af bespændinger holdes fast omkring emnet, som skal opvarmes.

Keramiske båndvarmelegemer må maksimalt udsættes for driftstemperaturer op til 600°C. Indskydes et isolerende lag på 10 mm mellem varmeelement og beskyttelseskappen, skal overfladebelastningen reduceres med 25%.

Max. tilladte overfladebelastning



Afslutning

Keramiske båndvarmelegemer afsluttes normalt med klemboks forsynet med kabeludføring eller bagkontakt med beskyttelseshylster (taphyl).

Klembret i koblingsboks

Typen anvendes, hvor varmelegemet er frit tilgængeligt og hvor installationer er permanente. Størrelsen af klembret og materiale er afhængig af driftsforholdene.

Bagkontakt med beskyttelseshylster (taphyl)

Anvendes hvor man ofte kan have brug for at demotere varmelegemet. Denne tilslutningsmåde er begrænset til max 10 A og en spænding på 230 V. Man skal sikre, at temperaturen på kontaktbenene ikke overstiger 70°C.

Den hyppigst forekommende fejl på båndvarmelegemer er afbrændte og smeltede stikforbindelser. Ved korrekt placering af stik (skal vende væk fra varmezonen og være placeret på den nederste halvdel af varmelegemet) samt ved valg af egnet bagkontakt kan dette undgås. JEVI lagerfører to bagkontakttyper, som blandt andet udmærker sig ved et sprøjtet støbt siluminhus med keramiske indlæg.



OKTOBER 2010